

Здрави и леки пластмасови писоари

За строителни обекти, пътни работи, събития на открито, производители на тоалетни кабинни и сухи градински биотоалетни

Производител TSSTBOX OÜ
VAT ID EE102594197
Уебсайт pi-pi.ee
Имейл mail@pi-pi.ee



Mart Tamm

Мениджър по продажбите
mart.tamm@pi-pi.ee



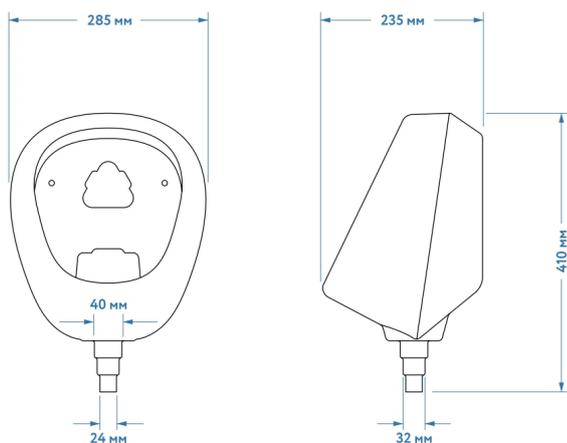
Писоари



Pi-Pi Standard

Безводен писоар със затворена конструкция, осигуряваща защита от запушване и лесна поддръжка.

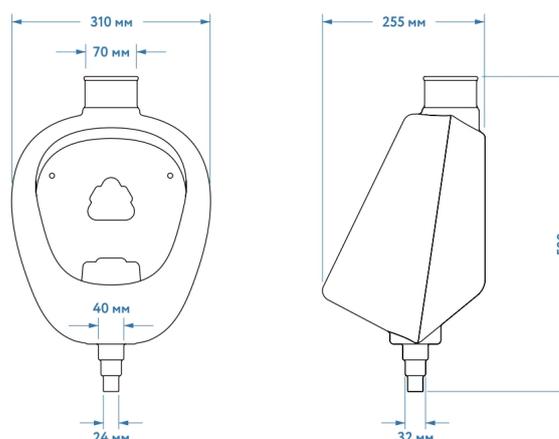
Ширина	285 mm
Височина	410 mm
Дълбочина	235 mm
Изходен отвор, Ø	24 / 32 / 40 mm
Горен отвор, Ø	няма
Тегло	1.4 kg



Pi-Pi Standard+

Универсален писоар с горно свързване за вентилация или подаване на вода, подходящ за различни условия на експлоатация.

Ширина	310 mm
Височина	500 mm
Дълбочина	255 mm
Изходен отвор, Ø	24 / 32 / 40 mm
Горен отвор, Ø	70 mm
Тегло	1.5 kg



Съвместимост с мобилни тоалетни и системи за разделно събиране на урина

Pi-Pi Standard+ се свързва чрез стъпаловиден дренаж Ø24/32/40 mm към стандартна PVC тръба, а вентилационният канал — чрез горния отвор Ø70 mm. Дренажът се насочва към резервоар за събиране, компостен резервоар или канализация. Съвместим с биотуалети за разделно събиране — Separett, Biolan, Green Toilet и други системи, приемащи течна фракция чрез стандартно дренажно свързване. Безшевна замяна на други писоари: стъпаловидният изход Ø24/32/40 mm се свързва към съществуваща тръба без промени, горният отвор Ø70 mm се свързва към съществуващ вентилационен канал без промени.

Какво е LLDPE и защо е нужен в това приложение

LLDPE — линеен полиетилен с ниска плътност и късоверижни разклонения. За разлика от обикновения LDPE и твърдия HDPE, той съчетава висока ударна якост с еластичност при широк температурен диапазон. Плътността на нашия материал е 0,935–0,940 г/см³, индексът на текучест е 4–8 г/10 мин (190°C / 2,16 кг). Това е стандартна марка за ротационно леене на промишлени съдове и санитарно оборудване, работещо в тежки условия на експлоатация.

Какво е LLDPE и защо е нужен в това приложение

LLDPE – линеен полиетилен с ниска плътност и късоверижни разклонения. За разлика от обикновения LDPE и твърдия HDPE, той съчетава висока ударна якост с еластичност при широк температурен диапазон. Плътността на нашия материал е 0,935–0,940 г/см³, индексът на текучест е 4–8 г/10 мин (190°C / 2,16 кг). Това е стандартна марка за ротационно леене на промишлени съдове и санитарно оборудване, работещо в тежки условия на експлоатация.

Срок на експлоатация

7–10 години

При правилна експлоатация и наличие на UV-стабилизатори в условия на открити обекти.

Температурен диапазон

–30°C ... +60°C

Запазва ударната якост при студ. Не омеква и не се деформира в летните горещини на открит обект.

Дебелина на стената

4–5 мм

Монолитна стена без шевове и линии на разделяне на формите. Равномерна дебелина по цялата повърхност, включително ъглите и гърловините.

Маса на изделието

1,4–1,5 кг

Един монтажник инсталира без инструменти за 2–3 минути. Критично за обекти с честа пренареждане на оборудването.

Съдържание на технически въглерод

2,5%

Carbon black е разпределен по цялата дебелина на стената, а не нанесен отгоре. Блокира UV-лъчението и предотвратява фотодеградация на полимерната верига.

ESCR (ASTM D1693)

>1000 ч

По ASTM D1693 (Condition C, 100°C, 10% Igepal): F50 > 1000 ч. Актуално при контакт с концентрирани дезинфектанти и ПАВ.

Сравнение на материали LLDPE и PP: предимства и недостатъци

	LLDPE (Pi-Pi)	PP
Ударна якост при студ	Висока – материалът запазва еластичността си, не се разрушава от удар	Ниска – PP хомополимер (стандарт за ротомолдинг) е крехък под 0°C, разрушава се при удар или падане
UV-устойчивост	Висока – 2,5% carbon black защитава цялата дебелина на стената, не само повърхността	По-ниска от LLDPE – поради третичния водород в веригата PP деградира по-бързо при идентично ниво на стабилизация. Типичен ресурс на открито – 2–4 години
Пригодност за ротомолдинг	Оптимална – широко технологично прозорче, равномерно топене, монолитна безшевна стена	Използва се, но изисква точен контрол на температурата. По-тясно технологично прозорче увеличава риска от дефекти на повърхността
Химическа инертност	Пълна – неутрален към амоняк, пикочна киселина и хлорсъдържащи дезинфектанти	Добра – при продължителен контакт с концентрирани хлори е възможна повърхностна деградация
Поведение при удар или вандализъм	Деформира се без разрушение – огъва се и възстановява формата си	Крехко счупване – дава пукнатина без предварителна деформация
Ресурс в арендния парк	7–10 години при спазване на условията за експлоатация	3–5 години на открити обекти без гарантирана UV-защита

Защо да изберете производителя Pi-Pi?

Пряк производител, ЕС

Работим от склад в Естония, което осигурява бързо изпращане и доставка в Европейския съюз без митнически забавяния. Това означава кратки срокове за доставка и предсказуема логистика за нашите клиенти в цяла Европа.

15 години в производството

Ние работим от 2011 година, когато започнахме с производството на кутии за ATV чрез ротационно формоване. За 15 години натрупахме значителен опит в работата с линеен полиетилен с ниска плътност (LLDPE) и днес се специализираме в санитарно оборудване за професионална употреба.

Контрол на качеството на партидата

Всяка партида преминава проверка на геометрията, дебелината на стените и разрушителни изпитания на образци. Производствените дефекти са с гаранция 12 месеца.

Поръчка от 1 брой

Минималната поръчка е 1 брой. Обемните цени започват от 10 единици и са достъпни за всички без предварително съгласуване на рамков договор.

Частна марка от 100 бр.

Поставяне на логото на клиента в процеса на леене — не е стикер, а част от изделието. Достъпно от 100 единици в партида. Възможна е подкрепа при разработка на OEM-конфигурация.

Образец в сметка на поръчката

Предоставяме продуктови мостри. Цената на мострата се приспада от първата ви поръчка, което ви позволява да оцените качеството на продукта преди голяма покупка.



Mart Tamm

Мениджър по продажбите

mart.tamm@pi-pi.ee