

Tvirti ir lengvi plastikiniai pisuarai

Statybų aikštelėms, kelių darbams, lauko
renginiams, tualetinių kabinų ir sausų sodo
biotualetų gamintojams

Gamintojas	TSSTBOX OÜ
VAT ID	EE102594197
Svetainė	pi-pi.ee
El. paštas	mail@pi-pi.ee



Mart Tamm
Paskyros vadovas
mart.tamm@pi-pi.ee



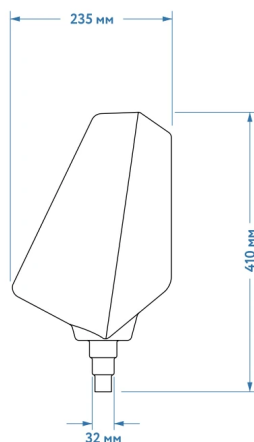
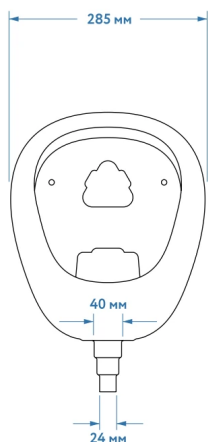
Pisuvārai



Pi-Pi Standard

Bevādenis pisuārs ar uždāru konstrukciju, uztikrinānāa apsāgu āu uāsikimāāimo ir paprastā prieāiūā.

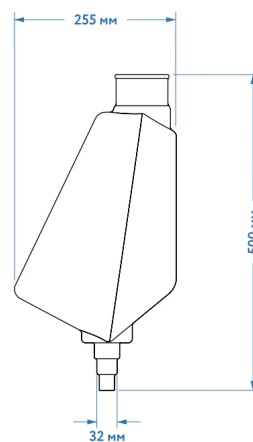
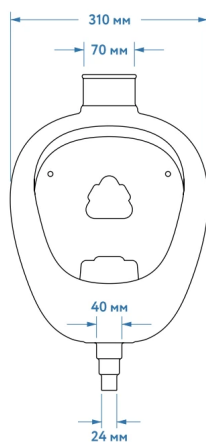
Plotis	285 mm
Aukāātis	410 mm
Gylis	235 mm
Iāēāimo āngā, Ø	24 / 32 / 40 mm
Virāutinė āngā, Ø	nēā
Svāris	1.4 kg



Pi-Pi Standard+

Universālus pisuārs ar virāutiniū prijungimū ventilācijāi ar vādens tiekimū, tinkāms āvāirioms eksplāatāvimo sāāyāoms.

Plotis	310 mm
Aukāātis	500 mm
Gylis	255 mm
Iāēāimo āngā, Ø	24 / 32 / 40 mm
Virāutinė āngā, Ø	70 mm
Svāris	1.5 kg



Suderināamumas ar biotualetāi ir āāapimo atākyrimo sistēmāi

Pi-Pi Standard+ prijungāmas ar laipsniāāā drenaāā Ø24/32/40 mm ar standārtinā PVC vādzdāi, o ventilācijos kānāls — ar virāutinė āngā Ø70 mm. Drenaāā nukreipiāmas ā āaupimo bāāā, kompostāvimo rezervuāāā āba kānālizācijā. Suderināmas ar atākyrto surinkimo biotualetāi — Separett, Biolan, Green Toilet ir kitāi sistēmāi, priimānāiāi skystāāā frākciāā ar standārtinā drenaāā prijungimā. Besiūlē kitā pisuāāā pakeitāmas: laipsniāāā iāāleidimo āngā Ø24/32/40 mm prijungāma ar esāmos vādzdāi be pakeitāimā, virāutinė āngā Ø70 mm prijungāma ar esāmo ventilācijos kānālo be pakeitāimā.

Kā āyā LLDPE ir kōdēl āis reikālingā āiā pritaikāimū

LLDPE — linijinis māāo tānāio polietilēnas ar trumpāi sāāomāi. Skirtingāi āu āprāsto LDPE ir kiēto HDPE, āis derina āukāāā smūāinā klāmpumā āu elāstingumū plāāiāe temperatūāā diapāzōne. Mūsā medāāiāos tānāis — 0,935–0,940 g/cm³, srauto indeksā 4–8 g/10 min (190°C / 2,16 kg). Tai standārtinē rūāis prāmoniāāi tāāpā ir sanitārinē āāāngos, veikānāāos sunkiāi sāāyāomāi, rotācināi āiejimū.

Kas yra LLDPE ir kodėl jis reikalingas šiam pritaikymui

LLDPE – linijinis mažo tankio polietilenas su trumpomis šakomis. Skirtingai nuo įprasto LDPE ir kieto HDPE, jis derina aukštą smūginį klampumą su elastingumu plačiame temperatūrų diapazone. Mūsų medžiagos tankis – 0,935–0,940 g/cm³, srauto indeksas 4–8 g/10 min (190°C / 2,16 kg). Tai standartinė rūšis pramoninių talpų ir sanitarinės įrangos, veikiančios sunkiomis sąlygomis, rotaciniam liejimui.

Tarnavimo laikas

7–10 metų

Tinkamai eksploatuojant ir esant UV stabilizatoriams atvirose objektuose.

Temperatūros diapazonas

–30°C ... +60°C

Išlaiko smūgio stiprumą esant šalčiui. Nesuminkštėja ir nesideformuoja vasaros karštyje atviraime objekte.

Sienos storis

4–5 mm

Monolitinė siena be siūlių ir formos jungčių linijų. Vienodas storis per visą paviršių, įskaitant kampus ir kaklelius.

Gaminio masė

1,4–1,5 kg

Vienas montuotojas įrengia be įrankių per 2–3 minutes. Kritiška objektams su dažnu įrangos perkėlimu.

Techninės anglies kiekis

2,5%

Anglies juoda paskirstyta per visą sienos storį, o ne uždėta ant paviršiaus. Blokuoja UV spinduliuotę ir apsaugo nuo polimero grandinės fotodegradacijos.

ESCR (ASTM D1693)

>1000 val.

Pagal ASTM D1693 (Condition C, 100°C, 10% Igepal): F50 > 1000 val. Aktualu kontaktuojant su koncentruotais dezinfekantais ir paviršiaus aktyviosiomis medžiagomis.

LLDPE ir PP medžiagų palyginimas: privalumai ir trūkumai

LLDPE (Pi-Pi)		PP
Smūgio stiprumas šaltyje	Aukštas – medžiaga išlaiko elastingumą, nesuyra nuo smūgio	Žemas – PP homopolimeras (standartas rotomoldingui) trapus žemiau 0°C, suyra nuo smūgio ar kritimo
UV atsparumas	Aukštas – 2,5% anglies juoda apsaugo visą sienos storį, ne tik paviršių	Žemesnis nei LLDPE – dėl tretinio vandenilio PP grandinėje greičiau degraduoja esant identiškam stabilizacijos lygiui. Tipinis resursas atviraime ore – 2–4 metai
Tinkamumas rotomoldingui	Optimali – platus technologinis langas, vienodas lydymasis, monolitinė besiulė siena	Naudojamas, bet reikalauja tikslaus temperatūros valdymo. Siauresnis technologinis langas didina paviršiaus defektų riziką
Cheminis inertiškumas	Visiška – neutralus amoniakui, šlapimo rūgščiai ir chloro turintiems dezinfekantams	Geras – ilgalaikis kontaktas su koncentruotais chlorais gali sukelti paviršiaus degradaciją
Elgesys smūgio ar vandalizmo atveju	Deformuojasi be suirimo – lenkiasi ir grįžta į formą	Trapus lūžis – atsiranda įtrūkimas be išankstinės deformacijos
Resursas nuomos parke	7–10 metų, laikantis eksploatacijos sąlygų	3–5 metai atvirose objektuose be garantuotos UV apsaugos

Kodėl rinktis Pi-Pi gamintoją?

Tiesioginis gamintojas, ES

Dirbame iš sandėlio Estijoje, kas užtikrina greitą išsiuntimą ir pristatymą Europos Sąjungoje be muitinės vėlavimų. Tai reiškia trumpus pristatymo terminus ir nuspėjamą logistiką mūsų klientams visoje Europoje.

15 metų gamyboje

Mes dirbame nuo 2011 metų, kai pradėjome gaminti keturračių dėžes rotacinio liejimo būdu. Per 15 metų sukaupėme reikšmingą patirtį dirbant su linijinio mažo tankio polietilenu (LLDPE) ir šiandien specializuojamės sanitarinėje įrangoje profesionaliam naudojimui.

Partijos kokybės kontrolė

Kiekviena partija tikrinama dėl geometrijos, sienelių storio ir atliekami mėginių destruktiniai bandymai. Gamybos defektams taikoma 12 mėnesių garantija.

Užsakymas nuo 1 vieneto

Minimalus užsakymas – 1 vienetas. Tūrinės kainos prasideda nuo 10 vienetų ir yra prieinamos visiems be išankstinio bendrojo susitarimo.

Private Label nuo 100 vnt.

Kliento logotipo įdėjimas liejimo procese – ne lipdukas, o gaminio dalis. Prieinama nuo 100 vienetų partijoje. Galima pagalba kuriant OEM konfigūraciją.

Pavyzdys į užsakymą

Mes teikiame produktų pavyzdžius. Pavyzdžio kaina įskaičiuojama į jūsų pirmąjį užsakymą, kas leidžia įvertinti produkto kokybę prieš didelį pirkimą.



Mart Tamm

Paskyros vadovas

mart.tamm@pi-pi.ee