

Wytrzymałe i lekkie pisuary plastikowe

Dla placów budowy, prac drogowych, wydarzeń
plenerowych, producentów kabin toaletowych i
suchych toalet przenośnych

Producent TSSTBOX OÜ
VAT ID EE102594197
Strona internetowa pi-pi.ee
Email mail@pi-pi.ee



Mart Tamm
Opiekun Klienta
mart.tamm@pi-pi.ee



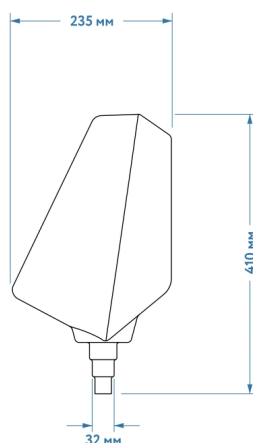
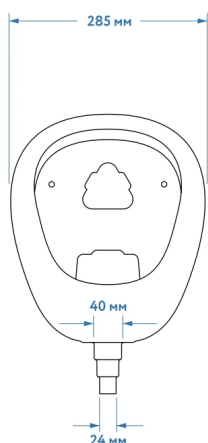
Pisuary



Pi-Pi Standard

Bezwodny pisuar z zamkniętą konstrukcją, zapewniający ochronę przed zatorami i łatwość konserwacji.

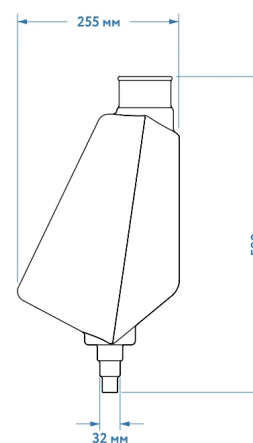
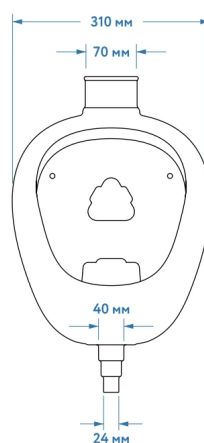
Szerokość	285 mm
Wysokość	410 mm
Głębokość	235 mm
Otwór wylotowy, Ø	24 / 32 / 40 mm
Górny otwór, Ø	brak
Waga	1.4 kg



Pi-Pi Standard+

Uniwersalny pisuar z górnym podłączeniem do wentylacji lub dopływu wody, odpowiedni do różnych warunków eksploatacji.

Szerokość	310 mm
Wysokość	500 mm
Głębokość	255 mm
Otwór wylotowy, Ø	24 / 32 / 40 mm
Górny otwór, Ø	70 mm
Waga	1.5 kg



Kompatybilność z toaletami przenośnymi i systemami rozdzielania moczu

Pi-Pi Standard+ podłącza się przez stopniowany drenaż Ø24/32/40 mm do standardowej rury PVC, a kanał wentylacyjny — przez górne wyjście Ø70 mm. Drenaż kierowany jest do zbiornika akumulacyjnego, kompostowego lub kanalizacji. Kompatybilny z toaletami ekologicznymi z rozdziałem — Separett, Biolan, Green Toilet i innymi systemami przyjmującymi frakcję płynną przez standardowe podłączenie drenażowe. Bezszerwowa wymiana innych pisuarów: stopniowane wyjście Ø24/32/40 mm podłącza się do istniejącej rury bez zmian, górne wyjście Ø70 mm podłącza się do istniejącego kanału wentylacyjnego bez zmian.

Co to jest LLDPE i dlaczego jest potrzebny w tym zastosowaniu

LLDPE — liniowy polietylen o niskiej gęstości z krótkimi rozgałęzieniami. W przeciwieństwie do zwykłego LDPE i sztywnego HDPE, łączy wysoką udurowość z elastycznością w szerokim zakresie temperatur. Gęstość naszego materiału wynosi 0,935–0,940 g/cm³, wskaźnik płynięcia 4–8 g/10 min (190°C / 2,16 kg). To standardowa marka do rotacyjnego formowania pojemników przemysłowych i wyposażenia sanitarnego, działającego w trudnych warunkach eksploatacji.

Co to jest LLDPE i dlaczego jest potrzebny w tym zastosowaniu

LLDPE – liniowy polietylen o niskiej gęstości z krótkimi rozgałęzieniami. W przeciwieństwie do zwykłego LDPE i sztywnego HDPE, łączy wysoką udarność z elastycznością w szerokim zakresie temperatur. Gęstość naszego materiału wynosi 0,935–0,940 g/cm³, wskaźnik płynięcia 4–8 g/10 min (190°C / 2,16 kg). To standardowa marka do rotacyjnego formowania pojemników przemysłowych i wyposażenia sanitarnego, działającego w trudnych warunkach eksploatacji.

Okres użytkowania

7–10 lat

Przy prawidłowej eksploatacji i obecności stabilizatorów UV w warunkach otwartych obiektów.

Zakres temperaturowy

–30°C ... +60°C

Zachowuje odporność na uderzenia przy mrozie. Nie mięknie i nie deformuje się w letnim upale na otwartym obiekcie.

Grubość ścianki

4–5 mm

Monolityczna ścianka bez szwów i linii podziału form. Równomierna grubość na całej powierzchni, w tym w rogach i sztykach.

Masa produktu

1,4–1,5 kg

Jeden monter instaluje bez narzędzi w 2–3 minuty. Krytyczne dla obiektów z częstym przestawianiem sprzętu.

Zawartość sadzy technicznej

2,5%

Carbon black rozproszony po całej grubości ścianki, a nie nałożony na wierzch. Blokuje promieniowanie UV i zapobiega fotodegradacji łańcucha polimerowego.

ESCR (ASTM D1693)

>1000 h

Zgodnie z ASTM D1693 (Condition C, 100°C, 10% Igepal): F50 > 1000 h. Aktualne przy kontakcie z skoncentrowanymi środkami dezynfekującymi i detergentami.

Porównanie materiałów LLDPE i PP: zalety i wady

	LLDPE (Pi-Pi)	PP
Odporność na uderzenia przy mrozie	Wysoka – materiał zachowuje elastyczność, nie ulega zniszczeniu przy uderzeniu	Niska – homopolimer PP (standard dla rotomouldingu) jest kruchy poniżej 0°C, ulega zniszczeniu przy uderzeniu lub upadku
Odporność na UV	Wysoka – 2,5% carbon black chroni całą grubość ścianki, nie tylko powierzchnię	Niższa niż LLDPE – z powodu trzeciorzędowego wodoru w łańcuchu PP degraduje szybciej przy identycznym poziomie stabilizacji. Typowy okres użytkowania na otwartym powietrzu – 2–4 lata
Przydatność do rotomouldingu	Optymalna – szerokie okno technologiczne, równomierne topienie, monolityczna bezszwowa ścianka	Stosowany, ale wymaga precyzyjnej kontroli temperatury. Węższe okno technologiczne zwiększa ryzyko defektów powierzchni
Inercja chemiczna	Pełna – neutralny wobec amoniaku, kwasu moczowego i chlorowanych środków dezynfekujących	Dobra – przy długotrwałym kontakcie ze skoncentrowanymi chlorami możliwa degradacja powierzchni
Zachowanie przy uderzeniu lub wandalizmie	Deformuje się bez zniszczenia – zgina się i wraca do pierwotnego kształtu	Kruche pęknięcie – pojawia się pęknięcie bez wcześniejszej deformacji
Okres użytkowania w parku wynajmu	7–10 lat przy zachowaniu warunków eksploatacji	3–5 lat na otwartych obiektach bez gwarantowanej ochrony UV

Dlaczego wybrać producenta Pi-Pi?

Bezpośredni producent, UE

Działamy z magazynu w Estonii, co zapewnia szybką wysyłkę i dostawę w Unii Europejskiej bez opóźnień celnych. Oznacza to krótkie terminy dostaw i przewidywalną logistykę dla naszych klientów w całej Europie.

15 lat w produkcji

Działamy od 2011 roku, kiedy to zaczęliśmy od produkcji skrzyń na quady metodą formowania rotacyjnego. Przez 15 lat zdobyliśmy znaczące doświadczenie w pracy z liniowym polietylenem niskiej gęstości (LLDPE) i obecnie specjalizujemy się w wyposażeniu sanitarnym do profesjonalnego użytku.

Kontrola jakości partii

Każda partia przechodzi kontrolę geometrii, grubości ścianek oraz testy niszczące próbek. Na wady produkcyjne udzielamy 12-miesięcznej gwarancji.

Zamówienie od 1 sztuki

Minimalne zamówienie to 1 sztuka. Ceny hurtowe zaczynają się od 10 sztuk i są dostępne bez wcześniejszego uzgadniania umowy ramowej.

Private Label od 100 szt.

Nanoszenie logo klienta w procesie formowania — nie naklejka, a część produktu. Dostępne od 100 sztuk w partii. Możliwe wsparcie przy opracowaniu konfiguracji OEM.

Próbka wliczona w zamówienie

Oferujemy próbki produktów. Koszt próbki jest odliczany od pierwszego zamówienia, co pozwala ocenić jakość produktów przed większym zakupem.



Mart Tamm

Opiekun Klienta

mart.tamm@pi-pi.ee